

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

余姚市华企机械制造有限公司年产600台自动化设备机架生产线技术改造项目的设计中，已将工程有关的环境保护设施予以纳入，工程有关的环境保护设计严格按照国家相关的环境保护设计规范要求设计。工程实际建设过程中落实了相关防止污染防治措施以及工程环境保护措施投资。

1.2 施工简况

主体工程建设过程中，专门就环境保护设施签订了施工合同。目前环境保护设施也已建成，环境保护措施建设资金投入到位，同时已实施了项目环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

根据《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日修订）：“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告”。

我公司污染防治措施中主要为废水、废气、固废防治措施，为此，我公司自行组织开展余姚市华企机械制造有限公司年产600台自动化设备机架生产线技术改造项目竣工环境保护验收工作。

2025年9月我公司委托宁波普洛赛斯检测科技有限公司《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》对本项目有组织废气污染物排放情况、无组织废气污染物排放情况、厂界噪声、废水进行了现场监测和检查。检测期间本项目正常生产、环保设施正常运行。

2025年10月我公司组织相关人员根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，2018.5.15）及该项目环评报告、验收监测结果，编制完成了《余姚市华企机械制造有限公司年产600台自动化设备机架生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》。

2025年9月10日。我公司组织成立验收工作组在公司现场对“余姚市华企机械制造有限公司年产600台自动化设备机架生产线技术改造项目”进行竣工环境保护验收。验收工作组由余姚市华企机械制造有限公司（建设单位和验收报告编制单位）、宁波普洛赛斯检测科技有限公司（验收监测单位）。验收工作组经过认真讨论，形成的验收意见结论如下：“经现场查验，余姚市华企机械制造有限公司年产600台自动化设备机架生产线技术改造项目环评手续齐备，验收主体工程和配套环保工程建设完备。项目建设内容与环评文件及批复内容基本一致，已落实了环评文件及批复中各项环保要求，具备竣工环保验收条件。项目验收资料完整齐全，验收监测期间污染物达标排放、环保设施有效运行，验收监测结论明确可信，同意该项目通过竣工环境保护验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

该项目从设计、施工到验收期间均未收到公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构和规章制度

1) 公司成立了专门的环保组织机构，环保组织机构人员组成及分工如下：

运行期安全环保领导小组 架构		职责分工
组长	厂长	为公司责任人，统筹安排公司整体环保工作
副组长	由组长分配人员	1) 负责与环保管理部门联系，监督、检查公司自身环保设施的运行情况和环保制度的执行情况，检查备品备件落实情况，掌握行业环保先进技术，不断提高全公司的环保管理水平。 2) 负责组织制定和实施环保设施出现故障的应急计划。 3) 制订各项环保管理制度。
组员	由组长分配人员	1) 负责各环保设施的日常巡检工作，建立各污染源档案和环保设施的运行台账。安排落实环保设施的日常维持和维修。 2) 负责危险固废的日常管理工作，记录危废暂存、处置台账。

		3) 负责收集国内外先进的环保治理技术, 不断改善和完善各项污染治理工艺和技术, 提高环境保护水平。 4) 制订环保管理制度和责任制, 健全各环保设备的安全操作规程和岗位管理责任制, 设置各种设备运行台帐记录, 规范操作程序, 同时应制定相应的经济责任制, 实行工效挂钩。 每月考核, 真正使管理工作落到实处, 有效地提高各环保设备的运转率和净化效率, 同时要按照环保部门的要求, 按时上报环保设施运行情况及排污申报表, 以接受环保部门的监督。
--	--	--

2) 余姚市华企机械制造有限公司各项环保规章制度如下:

①严格执行“三同时”制度

在项目全过程严格执行“三同时”制度, 确保污染防治措施、设施能够与生产工艺设施“同时设计、同时施工、同时投产使用”。

②报告制度

定期向当地生态环境部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或企业改、扩建等都及时向当地环保部门申报, 经审批同意后方实施。

③污染治理设施的管理、监控制度

我公司确保污染治理设施长期、稳定、有效地运行, 不得擅自拆除或者闲置废气治理设施, 不故意不正常使用污染治理设施。污染治理设施的管理与公司的生产经营活动一起纳入到公司日常管理工作的范畴, 落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件和其他原辅材料。同时建立健全岗位责任制、制定正确的操作规程、建立管理台帐。

④环境管理台账制度

做好污染物产排、环保设施运行等环境管理台账。主要包括: 主要污染源情况、环保设施及运行记录、环保检查台账、环境事件台账、非常规“三废”排放记录、环保考核与奖惩台账、用排水台账、外排废气监测台账、噪声监测台账、固体废物台账等。

(2) 环境风险防范措施

1) 企业申领排污许可证, 许可证编号: 91330281684287419F001Y;

2) 项目无编制突发环境事件应急预案要求。企业采取了以下风险防范措施:

①加强原料仓库、生产车间和危废暂存间的管理, 禁止明火。②润滑油等化学品

仓库及危废仓库地面防渗漏处理，所有危废密封贮存。对暂存危险废物的区域设围堰或接漏盘。③废气收集处理设施应经常检查维护，避免废气处理设施出现故障，导致废气未处理排入周围大气环境。④加大安全、环保设施的投入：在强化安全、环保教育，提高安全、环保意识的同时，企业保证预警、监控设施到位。

(3) 环境监测计划

项目运行时间较短，仅按验收监测频次对污染源进行监测（根据验收监测报告内容，污染源排放各因子污染物排放均达标），暂未根据环境影响报告表中环境监测计划进行监测。要求企业在后续运行中按排污许可监测频次要求进行监测。监测要求如下：

监测位置	监测内容	污染物	监测频次
污染源监测（排污要求）			
DA001 打磨粉尘排气筒	排气流量、排气浓度、排气速率	颗粒物	1次/年
DA002 喷塑粉尘排气筒	排气流量、排气浓度、排气速率	颗粒物	1次/年
DA003 固化废气排气筒	排气流量、排气浓度、排气速率	非甲烷总烃	1次/年
		臭气浓度	1次/年
DA004 切割烟尘排气筒	排气流量、排气浓度、排气速率	颗粒物	1次/年
厂界	风速、风向、温度、大气压、湿度	非甲烷总烃	1次/半年
		臭气浓度	1次/半年
		总悬浮颗粒物	1次/半年
厂区内	风速、风向、温度、大气压、湿度	非甲烷总烃	1次/半年
厂界四周	连续等效A声级		1次/季度

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本工程不涉及区域削减及淘汰落后产能措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目无需设置大气环境防护距离。

2.3 其他措施落实情况

本工程不涉及林地补偿、珍惜动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等其他措施。

3 进一步环境管理要求

严格遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度，强化从事环保工作人员业务培训，完善各项环境保护管理和监测制度，建立运行台账记录，重点加强对各污染治理设施的维护、保养和运行管理，确保废气污染物长期稳定达标排放。



余姚市华企机械制造有限公司

2025年10月11日